



**BANDO PUBBLICO PER L'ASSEGNAZIONE DI N. 4 POSTEGGI ISOLATI SPERIMENTALI
PER IL COMMERCIO SU AREE PUBBLICHE IN VIALE MARCONI A TOSCOLANO
riservati al settore alimentare con somministrazione**

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

In esecuzione alla Deliberazione di Giunta Comunale n. 36 del 27/02/2024 e alla propria determinazione n.RG del

VISTI:

- il decreto legislativo 31 marzo 1998 n. 114 e in particolare l'art. 28 comma 15;
- la Legge Regionale 02.02.2010, n. 6 (Testo Unico delle leggi in materia di commercio e fiere);
- la DGR 14.12.2020, n. 4054 "Disposizioni attuative della disciplina del commercio su aree pubbliche ai sensi dell'articolo 17, comma 2 e art. 23, comma 1bis della L.R. 02.02.2010, n. 6 (Testo Unico delle leggi regionali in materia di commercio e fiere) e criteri da applicare alle procedure di rinnovo delle concessioni di aree pubbliche ai fini dell'esercizio di attività artigianali, di somministrazione di alimenti e bevande e di rivendita di quotidiani e periodici: recepimento delle linee guida del Ministero dello Sviluppo Economico del 25.11.2020 e sostituzione della DGR 6 luglio 2020, N. 3338 e della DGR 13 giugno 2016, n. 5296";
- la Legge sulla Concorrenza n. 214/2023;

RENDE NOTO

Che è indetta la procedura di selezione per l'assegnazione delle seguenti concessioni di n. 4 **posteggi isolati sperimentali riservati al settore alimentare con somministrazione a Toscolano, in Viale Marconi, dal 1 giugno 2024 al 31 maggio 2026 come individuati nella planimetria allegata (allegato A, posteggi 1,2,3,4).**

Superficie di vendita: la dimensione del singolo posteggio non dovrà superare i mq.25 (ml. 5,00 frontali per ml. 5,00 di profondità).

Utenze non servite: corrente elettrica, acqua.

1. DURATA DELLA CONCESSIONE

La concessione avrà durata sperimentale di anni 2 (due) a decorrere dalla data di rilascio della concessione.

2. ASSEGNAZIONE DELLE CONCESSIONI DI POSTEGGIO

Le concessioni sono assegnate mediante la formazione di una graduatoria “primaria” e di una graduatoria “secondaria”, secondo le modalità dell’art.5.5.

3. CRITERI DI ASSEGNAZIONE DELLE CONCESSIONI

La redazione della graduatoria è effettuata sulla scorta dei seguenti criteri di priorità:

a) Criterio correlato alla qualità dell’offerta: punti 5, devono essere garantite almeno 2 delle seguenti condizioni:

- vendita di prodotti di qualità come prodotti biologici, a km zero, prodotti tipici locali e del Made in Italy;
- offerta al consumatore di una ampia possibilità di scelta anche attraverso l’organizzazione di degustazioni, per i banchi alimentari, per la promozione di tali prodotti;
- partecipazione alla formazione continua di cui all’articolo 20, comma 10 della l.r. 6/2010;
- l’adesione a certificazioni di qualità dei processi e delle produzioni riconosciute da enti certificatori nazionali;

b) Criterio correlato alla tipologia del servizio fornito: punti 3

- La consegna della spesa a domicilio;
- Servizi di prenotazione o vendita via internet, telefono o altri mezzi di comunicazione.

c) Criterio correlato alla presentazione di progetti innovati, anche relativi a caratteristiche di compatibilità architettonica: punti 2

- L’utilizzo di automezzi a basso impatto ambientale (Euro 5 o superiori, GPL, metano in forma liquida o gassosa, elettrico o ibrido).
- la compatibilità architettonica dei banchi rispetto al territorio in cui si collocano, ottimizzando il rapporto tra la struttura ed il contesto;

d) Criterio correlato alla promozione dei prodotti locali: punti 3

- utilizzo di prodotti con riconoscimento De.Co. (presenti nell’elenco pubblicato al seguente indirizzo <https://www.comune.toscolanomaderno.bs.it/it/denominazione-comunale>) .

Quanto dichiarato in fase di partecipazione al presente bando, dovrà essere mantenuto dall’operatore assegnatario per tutta la durata della concessione.

e) in caso di parità di punteggio si applica il criterio dell’anzianità dell’esercizio dell’impresa comprovata dalla durata dell’iscrizione nel registro delle imprese, come segue:

- anzianità di iscrizione fino a 5 anni = punti 40
- anzianità di iscrizione maggiore di 5 anni e fino a 10 anni = punti 50
- anzianità di iscrizione oltre 10 anni = punti 60

f) in caso di ulteriore parità di punteggio totale la domanda è valutata in base all'ordine cronologico di presentazione della domanda.

4. REQUISITI PER LA PARTECIPAZIONE ALLA PROCEDURA DI SELEZIONE

Persone fisiche, società di persone, società di capitali regolarmente costituite o cooperative in possesso dei requisiti morali e professionali per lo svolgimento del commercio su aree pubbliche prescritti dalla vigente legislazione statale (D.Lgs 59/2010) e regionale (L.R. 6/2010), in possesso della carta d'esercizio (DGR 25/11/2009, n. 8/10615, successivamente modificata dalla DGR 13/01/2010, n. 8/11003) e dell'attestazione (art. 28 del D.Lgs. 31/03/1998, n. 114).

Si ricorda che la carta di esercizio deve essere posseduta anche dagli operatori di altra regione che esercitano in Lombardia su posteggio nei mercati e nelle fiere. In questo caso la carta di esercizio deve riportare solo le indicazioni relative ai mercati lombardi. La carta di esercizio non è, invece, richiesta agli operatori che esercitano in forma itinerante con autorizzazione rilasciata da un comune di un'altra regione italiana. Tali ultimi operatori devono, invece, essere in possesso dell'attestazione annuale.

È altresì richiesto

- di essere in regola con il pagamento del canone di occupazione suolo pubblico alla data del 31.12.2023 per gli operatori che già esercitano o hanno esercitato attività di commercio su aree pubbliche nel comune di Toscolano Maderno;
- di non avere liti attive con il Comune di Toscolano Maderno, di qualsivoglia natura e in ogni sede giurisdizionale;
- di non avere debiti di qualsiasi natura nei confronti del Comune Toscolano Maderno, fatta salva la possibilità per l'imprenditore di concordare un piano di rateizzazione per il rientro dal debito stesso e di pagare almeno la prima rata entro il termine seguente: 31 maggio 2024.

5. PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE DI PARTECIPAZIONE ALLA SELEZIONE

1. Le domande per l'assegnazione del posteggio oggetto della presente selezione devono essere inviate al Comune, pena l'esclusione dalla selezione, tramite PEC firmata digitalmente dal richiedente o da un intermediario munito di procura, utilizzando il modello allegato al presente bando (allegato B), scaricabile dal sito internet del Comune stesso;
2. Le domande possono essere presentate a partire dal primo giorno successivo a quello della pubblicazione del presente bando sull'Albo Pretorio del Comune e debbono comunque essere inviate entro il termine perentorio del sessantesimo giorno dalla data di pubblicazione del bando

stesso, esclusivamente tramite Posta Elettronica Certificata al seguente indirizzo:

protocollo@pec.comune.toscolanomaderno.bs.it

con oggetto: “**BANDO PER LA CONCESSIONE DI N.4 POSTEGGI ISOLATI SETTORE ALIMENTARE CON SOMMINISTRAZIONE**”.

3. Le domande inviate oltre il termine e con modalità non previste, non produrranno alcun effetto, saranno considerate irricevibili e non daranno titolo ad alcuna priorità per il futuro.

4. Le domande devono essere firmate digitalmente; ai sensi dell'art. 63 del C.A.D. (Codice dell'Amministrazione Digitale), saranno considerate valide altresì le domande sottoscritte con firma autografa. In questo caso sarà obbligatorio allegare copia del documento d'identità nell'ultima pagina della domanda di partecipazione.

5. Per ogni operatore, è consentito presentare fino a **due domande distinte per tipologie di servizi differenti**, barrando su ciascuna domanda la voce istanza “primaria” e “secondaria”; si procederà con l'assegnazione delle postazioni “secondarie” nel caso in cui i quattro posteggi non venissero assegnati con la graduatoria delle istanze “primarie”.

6. CONTENUTO DELLA DOMANDA

1. La domanda deve contenere:

- dati anagrafici del richiedente;
- Codice Fiscale e Partita IVA;
- numero e data d'iscrizione nel Registro delle imprese per l'esercizio del commercio su aree pubbliche, se già effettuata;
- estremi autorizzazione amministrativa per il commercio su aree pubbliche, se già posseduta;
- autocertificazione dei requisiti morali e professionali di cui all'articolo 71 del d.Lgs.59/2010 e s.m.i. e all'art. 20 della L.R. 6/2010 del titolare, ovvero del legale rappresentante, dei soci e del preposto (qualora presente);
- indicazione del numero identificativo della carta di esercizio e dell'attestazione annuale;
- consenso al trattamento dei dati personali ai sensi del d.lgs. 196/2003.
- dichiarazione di essere in regola con il pagamento del canone di occupazione suolo pubblico alla data del 31.12.2023 per imprese che già esercitano o hanno esercitato attività di commercio su aree pubbliche nel Comune di Toscolano Maderno;
- dichiarazione di non avere liti attive con l'Ente, di qualsivoglia natura e in ogni sede giurisdizionale;
- dichiarazione di non avere debiti di qualsiasi natura nei confronti del Comune Toscolano Maderno, fatta salva la possibilità per l'imprenditore di concordare un piano di rateizzazione per il rientro dal debito stesso e di pagare almeno la prima rata entro il termine seguente: 31 maggio 2024;

- sottoscrizione impegno di corretta gestione dei rifiuti, utilizzo di packaging e stoviglie ecocompatibili nel rispetto dei principi del regolamento comunale "Plastic free" (approvato con Delibera di Consiglio Comunale N.59 del 28/12/2021);

- nel caso di utilizzo di bombole GPL per l'alimentazione di apparecchi per cottura o il riscaldamento di alimenti di tipo professionale: dichiarazione attestante la rispondenza dell'impianto utilizzato alle norme tecniche previste in materia, a firma di tecnico abilitato.

2. Alla domanda devono essere allegati, a pena di nullità della stessa, i seguenti documenti:

- copia del documento di identità solo nel caso di conferimento di procura per la firma ad altro soggetto (intermediario esclusivo o non esclusivo);

- copia del permesso di soggiorno in corso di validità, per i cittadini non residenti nell'Unione Europea (se il permesso scade entro 30 giorni, copia della ricevuta della richiesta di rinnovo);

- documentazione comprovante i requisiti previsti nelle priorità di cui al precedente art. 3:

1) criterio di cui alla lett. a):

-elenco prodotti e certificazioni che attestino la provenienza in caso di Km zero o prodotto biologico;

-certificazione di qualità;

-autodichiarazione da parte del legale rappresentante di aver partecipato alla formazione continua di cui all'art. 20 comma 10 della LR 6/2010;

-sottoscrizione impegno da parte del legale rappresentante ad ampliare l'offerta al consumatore con varie possibilità di scelta;

2) criterio di cui alla lett. b):

-sottoscrizione impegno da parte del legale rappresentante ad effettuare uno dei servizi indicati;

3) criterio di cui alla lett. c):

-carta di circolazione che attesti classe dell'automezzo e tipo di alimentazione;

-fotografia della struttura utilizzata;

4) criterio di cui alla lett. d):

-autodichiarazione da parte del legale rappresentante che attesti l'utilizzo di prodotti De.co.

(presenti nell'elenco pubblicato al seguente indirizzo

<https://www.comune.toscolanomaderno.bs.it/it/denominazione-comunale>).

3. Nel caso in cui la domanda contenga false o mendaci dichiarazioni, fatte salve le sanzioni previste dal vigente Codice Penale, essa verrà annullata d'ufficio e in *toto* ai sensi delle vigenti disposizioni di legge.

7. CAUSE DI ESCLUSIONE

1. Non è sanabile e comporta l'esclusione dal concorso:

- la spedizione delle domande fuori dal termine e con modalità diverse da quelle previste dal presente bando;

- l'utilizzo di un modello di domanda di partecipazione diverso da quello approvato;
- l'omissione della firma digitale. Ai sensi dell'art. 63 del C.A.D. (Codice dell'Amministrazione Digitale), saranno considerate valide altresì le domande sottoscritte con firma autografa; in questo caso sarà obbligatorio allegare copia del documento d'identità nell'ultima pagina della domanda di partecipazione;
- la mancata autocertificazione del possesso dei requisiti morali per l'esercizio dell'attività da parte del titolare dell'impresa individuale/legale rappresentante della società;
- nel caso di società, la mancata autocertificazione del possesso dei requisiti morali da parte dei soci con poteri di amministrazione;
- la mancata autocertificazione del possesso dei requisiti morali e professionali per l'attività del settore alimentare o dell'eventuale soggetto preposto alla vendita in possesso dei requisiti;
- la mancata allegazione di copia dei documenti di cui al paragrafo 6, comma 2;
- l'omissione, l'illeggibilità e la non identificabilità di uno degli elementi identificativi del richiedente;
- l'indicazione nella stessa domanda di due aree di cui si chiede l'assegnazione (è ammessa l'indicazione di una sola area per domanda, secondo le modalità dell'art.5.5);
- la presentazione della domanda con modalità diversa da quella prevista dall'art. 5 comma 1;
- non essere in regola con il pagamento del canone di occupazione suolo pubblico alla data del 31.12.2023 per imprese che già esercitano o hanno esercitato attività di commercio su aree pubbliche nel Comune di Toscolano Maderno;
- avere liti attive con l'Ente, di qualsivoglia natura e in ogni sede giurisdizionale.
- avere debiti di qualsiasi natura nei confronti del Comune Toscolano Maderno, fatta salva la possibilità per l'imprenditore di concordare un piano di rateizzazione per il rientro dal debito stesso e di pagare almeno la prima rata entro il termine seguente: 31 maggio 2024.

8. GRADUATORIA

1. La graduatoria di cui al presente bando sarà pubblicata presso l'Albo Pretorio on-line e sul sito internet del Comune entro trenta giorni dal termine per la presentazione delle domande.
2. Contro la graduatoria è ammessa istanza di revisione da presentarsi via PEC al Comune nei 15 giorni successivi alla pubblicazione. Non saranno ammesse istanze di revisione oltre il termine indicato. Sull'istanza il Comune si pronuncia entro i successivi 15 giorni e l'esito della stessa è pubblicato nel medesimo giorno.
3. L'Amministrazione si riserva la facoltà di sostituire gli operatori che risulteranno rinunciatari, con quelli che seguono nella graduatoria definitiva di posteggio, secondo l'ordine della stessa.
4. Il Comune può revocare l'assegnazione del posteggio o assegnare in sostituzione un posteggio diverso da quello richiesto per motivi di pubblico interesse, sicurezza pubblica o sopravvenuta necessità, con esclusione di qualsiasi onere a carico del Comune stesso.

5. Il titolare di concessione di posteggio è obbligato a tenere e a lasciare l'area utilizzata libera da ingombri e di rimuovere da essa tutti i rifiuti prodotti; la mancata raccolta e rimozione dei rifiuti dall'area del proprio posteggio ed immediatamente prospiciente ad esso, comporterà in caso di recidiva la decadenza della concessione al posteggio, con conseguente revoca dell'autorizzazione all'occupazione di suolo pubblico, senza alcun onere per l'Amministrazione Comunale.

6. L'assegnatario di posteggio per la vendita di prodotti del settore alimentare è soggetto anche al rispetto della vigente normativa igienico-sanitaria e di sicurezza.

7. L'individuazione del posteggio è sperimentale, pertanto nessuna pretesa potrà essere avanzata dall'assegnatario nel caso di istituzione di posteggio isolato definitivo, che avverrà con procedura di Legge previa pubblicazione di Bando;

9. RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO E RIFERIMENTI PER INFORMAZIONI SUL BANDO

Il Responsabile del procedimento è il Responsabile del Servizio Turismo Sport Cultura Biblioteca Commercio Suap Dott.ssa Alessandra Arosio. Per informazioni e chiarimenti sul presente bando rivolgersi all'Ufficio Commercio ai seguenti recapiti: commercio@comune.toscolanomaderno.bs.it - telefono 0365-546081.

10. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

1. Ai sensi delle disposizioni di cui al D. Lgs. 196/2003 ss.mm.ii e compatibilmente con quanto previsto dal Regolamento Europeo sulla Privacy 2016/679 - GDPR (General Data Protection Regulation) entrato in vigore il 25/05/2018, i dati personali forniti dai richiedenti saranno acquisiti per le sole finalità connesse all'espletamento delle procedure e delle attività strumentali e di controllo collegate al presente Bando.

2. Il trattamento dei dati avverrà nei modi e limiti richiesti dal perseguimento di dette finalità, anche attraverso procedure informatizzate.

3. I dati personali acquisiti potranno essere comunicati a soggetti terzi per specifici servizi strumentali al raggiungimento delle finalità sopra indicate.

4. L'interessato potrà esercitare in ogni momento i diritti riconosciutigli dall'art. 7 del Decreto Legislativo 196/2003.

5. Titolare del trattamento è il Comune di Toscolano Maderno, via Trento 5, tel. 0365546011.

Il Comune ha nominato il proprio Responsabile della protezione dei dati che si può contattare via mail a rpd@comune.toscolanomaderno.bs.it

Finalità e base giuridica del trattamento. I dati, anche di natura particolare, raccolti sono trattati al solo scopo di valutare i requisiti per accedere al servizio e di erogarlo. Il trattamento è svolto per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico.

Durata della conservazione. I dati raccolti sono conservati secondo quanto indicato dal massimario di scarto del Manuale di gestione documentale.

Destinatari dei dati. I dati sono comunicati a soggetti pubblici o privati solo se previsti dalla legge. I terzi che effettuano trattamenti sui dati personali per conto del Comune, ad esempio per erogare i servizi richiesti o per i servizi di assistenza informatica, sono Responsabili del trattamento e si attengono a specifiche istruzioni.

Diritti dell'interessato. L'interessato ha il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi e la limitazione del trattamento. In alcuni casi, ha, inoltre, il diritto di opporsi al trattamento dei dati personali. Può esercitare tali diritti rivolgendosi al Responsabile della protezione dei dati all'indirizzo

rpd@comune.toscolanomaderno.bs.it.

L'interessato ha, infine, il diritto di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali.

11. DISPOSIZIONI FINALI

1. Per tutto quanto non previsto dal presente avviso si rinvia alla normativa statale e regionale vigente e regolamentari in materia; in particolare per quanto concerne gli aspetti igienico-sanitari, si intendono comunque integralmente richiamate, in quanto applicabili, le disposizioni stabilite dalle leggi e dai regolamenti vigenti in materia dal Ministero della Salute, dalla Regione e dall'A.T.S..

2. Il presente bando è pubblicato all'Albo Pretorio del Comune, sul sito internet (www.comune.toscolanomaderno.bs.it) e inviato, ai sensi del paragrafo 3.2, comma 6 della DGR 14.12.2020, n. 4054, alle associazioni di categoria maggiormente rappresentative.

Toscolano Maderno, 29 febbraio 2024

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO TURISMO,
CULTURA, SPORT, BIBLIOTECA, COMMERCIO, SUAP
Dott.ssa Alessandra Arosio